

Ideen für die Zukunft

# ALLSENS Messtechnik

Berührungslose Messsysteme



## Kompetenz

Mit der Erfahrung aus über drei Jahrzehnten fertigen und vertreiben wir innovative Messgeräte und Systeme mit ausgezeichnetem Preis-Leistungsverhältnis.

## Seriosität

Die präzisen Prüfsysteme und Sensoren werden nach anspruchsvollen Kriterien für Sie individuell ausgewählt. Dabei achten wir neben Ihren Anforderungen auch auf einen verantwortungsvollen Umgang mit begrenzten Ressourcen.

## Zuverlässigkeit

Bei der Beratung werden wir Sie nicht überreden. Unser Service und unsere Qualität werden Sie überzeugen. Eine langfristig gute Beziehung ist uns sehr wichtig.

Die große Auswahl an

## Sensoren und Systemen für Weg und Temperatur

wird Sie überraschen.

- Lasersensoren für Weg, Abstand, Durchmesser, Ovalität, Profil
- Laser-Linienscanner für 2D und 3D-Messaufgaben
- Messende Bildverarbeitung
- Infrarot-Temperatur-Messsysteme

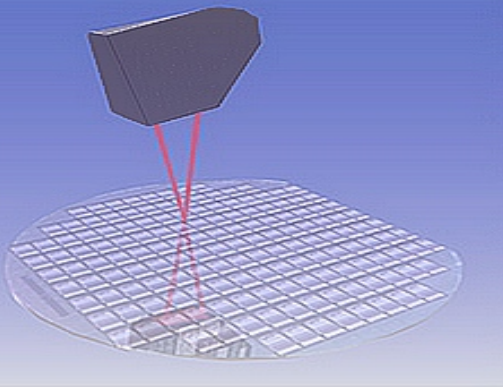
Wir bieten Ihnen präzise und zuverlässige Lösungen für Ihre Prüf-Anwendungen. Dies reicht vom Sensor bis zum schlüsselfertigen Komplett-System. Besonders in der Prozess-Automatisierung machen Ihre Investitionen schnell Gewinn.



## Laser-Wegmesssensoren All-in-One mit integriertem Controller

[www.allsens.de/laser\\_techdat1.html](http://www.allsens.de/laser_techdat1.html)

*Messprinzip Laser-Triangulation*



Für Messungen bei kleinem Abstand bis zu über 2m

**AM200** Messen bis ... 605 mm  
Messbereiche: 50mm ... 500mm  
Max. Messrate 2000 Messwerte/s  
Linearität ab 100µm



**AM300** Messen bis ... 2380 mm  
Messbereiche: 2mm ... 2000mm  
Max. Messrate: 5000 Messwerte/s  
Linearität ab 1,6µm  
Auflösung ab 0,16µm

**AM400** Messen bis ... 625 mm  
Messbereiche: 2mm ... 500mm  
Max. Messrate: 9400 Messwerte/s  
Linearität ab 1,4µm  
Auflösung ab 0,1µm



Spezielle Ausführungen nach Kundenwunsch verfügbar.

### Anwendungen

- Abstand, Geometrie, Oberfläche und Profil
- Höhe, Breite, Dicke, Durchmesser
- Schlag, Hub, Ovalität, Schwingweg
- Durchbiegung, Verfahrweg
- Füllstand





## Laser-Wegsensoren für Distanzen von 0,5 m ... 1400 m

[www.allsens.de/laser\\_techdat2.html](http://www.allsens.de/laser_techdat2.html)

*Messprinzip Laser-Laufzeit-Messung*

<b>AR1000 / AR3000</b>	Messbereich 0,2 ... 30 m / 1400 m Hohe Messgeschwindigkeit und Genauigkeit Universell einsetzbar
<b>AR4000</b>	Messbereich 0,6 ... 16,5 m / 100 m Sehr hohe Messgeschwindigkeit und Genauigkeit Optional mit PCI-Interface
<b>AST</b>	Messbereich 0,2 ... 2 m / 10 m Klein und geringes Gewicht
<b>ASR</b>	Messbereich 0,2 ... 30 m / 250 m Einsatz mit Reflektor Klein und geringes Gewicht

### Anwendungen

- Abstand
- Höhe und Breite
- Füllstand
- Hub
- Verfahrweg
- Position

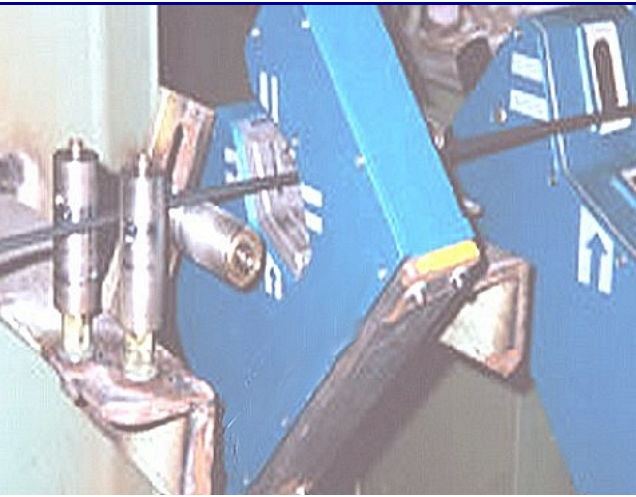




## 2D-Laser-Mikrometer

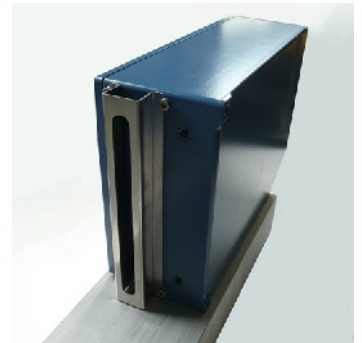
[www.allsens.de/laser.html](http://www.allsens.de/laser.html)

*Laser-Lichtschatten-Prinzip*



### AM-ODC - Laser-Mikrometer

Für Messobjekte von  $2\mu\text{m}$  bis zu fast beliebiger Größe  
Über 20 Messbereiche in verschiedenen Ausführungen  
Linearität ab  $0,3\mu\text{m}$   
Auflösung ab  $0,001\mu\text{m}$   
1 / 2 / 3 Messachsen



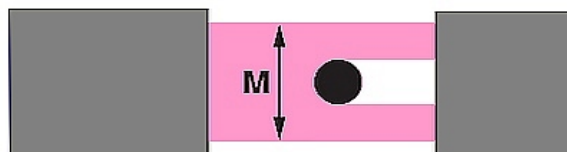
### AM-ODCS - All-in-One LED-Mikrometer

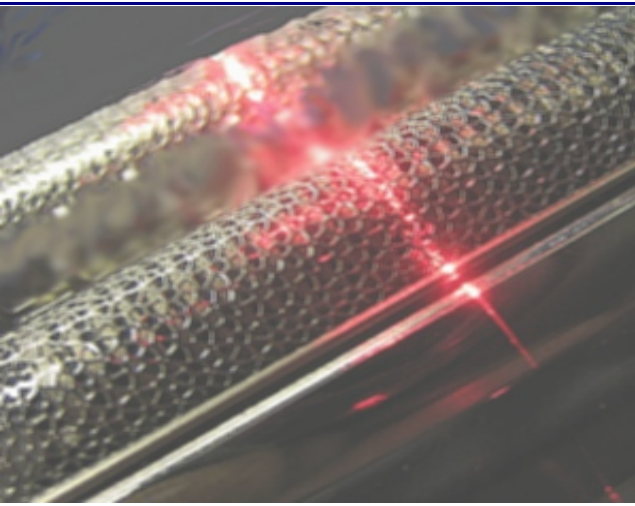
Linienbreite 5mm oder 25mm  
für Messobjekte von  $100\mu\text{m}$  bis zu 24mm  
Linearität ab  $2\mu\text{m}$   
Auflösung  $0,1\mu\text{m}$



### Anwendungen

- Durchmesser und Ovalität
- Höhe, Breite, Länge
- Volumen im Prozess
- Spaltbreite, Multi-Pin





## 2D 3D Laser-Linienscanner



[www.allsens.de/laser\\_scanner.html](http://www.allsens.de/laser_scanner.html)

*Laser-Lichtschnitt-Prinzip*

### AM-SSL-XZ

- All-in-One Linienscanner mit integriertem Controller
- Messbereiche 7mm ... 300mm minimal
- Dynamische Messungen mit bis zu 6500 Linienprofilen/s
- 128 / 256 / 512 / 1024 Pixel/Linie abhängig von Messrate
- Verschiedenen Ausführungen
- Linearität ab 7 $\mu$ m
- z-Auflösung ab 0,7 $\mu$ m



### Anwendungen

- Berührungslose 2D- oder 3D-Messungen in der industriellen Fertigung
- Linienprofil-Messung ohne Sensorbewegung
- 3D-Prüfungen mit Roboter
- Berührungslose Dimensionsmessungen in Maschinen und Werkzeugen
- Messung von Profil, Dicke, Spalt, Versatz, Nuttiefe, Riefen ...
- Verschleissprüfung





## Induktive Wirbelstrom-Wegsensoren

[www.allsens.de/wirbelstrom.html](http://www.allsens.de/wirbelstrom.html)

*Induktives Messprinzip*

**AM-WI119 All-in-One: Abstand-Messbereiche 1mm ... 16 mm**

**AM-WWS mit separatem Controller: Abstand-Messbereiche 1mm / 2 mm / 3 mm**

**AM-SM008 mit separatem Controller : Messsystem für Schwingweg**

Wirbelstrom-Sensoren eignen sich für die berührungslose Abstand-Messung auf allen Metall-Oberflächen. Besonders empfehlenswert sind sie bei beengten Einbauverhältnissen. Der Messbereich beginnt nahezu an der Sensor-Stirnfläche.

Das Messprinzip ist grundsätzlich unempfindlich gegen nicht-metallische Verunreinigungen und Schichten wie Öl, Staub, Feuchtigkeit, Kunststoff ...

Kompakte Abmessungen bei kleinen Messbereichen sind ein weiterer Vorteil.

Die AM-Wirbelstromsensoren bieten Ihnen ein preisgünstiges Messmittel für die effiziente Automatisierung Ihrer Prozesse.

### Anwendungen

- Weg, Abstand
- Schichtdicke
- Spalt, Verlagerung, Durchbiegung





## IR-Temperatur-Messung Pyrometer

[www.allsens.de/temperatur.html](http://www.allsens.de/temperatur.html)

*Messprinzip Infrarot-Strahlung*



**AM-CC**

**AM-RSMini**

**AM-ProfEco**

**AM-HP**

Stationäre Punkt-Messsysteme - Temperaturmessbereich – 40°C bis 3000°C



Vers. 01/10